

# Leistungserklärung



gemäß delegierter Verordnung (EU) Nr.574/2014 der Kommission zur Änderung der Anhang III der Verordnung (EU) Nr.305/2011 (Bauprodukteverordnung, BauPVO) für die Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Asphalt“

Leistungserklärung Nr.:

**DIA-2017-02-A-S**

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps gemäß Artikel 6 Abs. 2 Buchstabe a der Verordnung (EU) Nr.305/2011								
1.	Produkt	1/3	2/5	5/8	8/11	11/16	16/22	2/8
	Kenncode	06115	06135	06155	06165	06175	06185	06235
	Produkt	2/16	2/32	5/16	5/22	5/32	8/16	8/22
	Kenncode	06241	06243	06246	06248	06250	06252	06254
	Produkt	8/32	16/32	22/32	Füller	0/2		
	Kenncode	06256	06262	06264	06605	06105		

**2. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:**

**Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen und Flugplätze und andere Verkehrsflächen**

**3. Name, eingetragener Name oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:**

**Hersteller:**  
 Harzer Pflastersteinbrüche Telge & Eppers  
 Niederlassung der KEMNA BAU Andreae GmbH & Co.KG  
 Am Güterbahnhof 5  
 38667 Bad Harzburg

**Werk:**  
 Huneberg  
 Huneberg 1  
 38667 Bad Harzburg

**5. Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Verordnung (EU) Nr.305/2011:**

**System 2+**

**6a. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:**

**a) EN 13043: 2002 + Ber. 2002/AC: 2004**

**b) bupZert (2516)**

**7. a) Erklärte Leistungen: siehe vollständige Auflistung in Anlage 1 dieser Erklärung**

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Name	[P.Hoffmann]
Funktion	QM-Beauftragter
Bad Harzburg, 23.05.2017	i.A.
Ort, Datum	Unterschrift

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer Produktkenncode	1 06115	2 06135	3 06155	
4.1.2 Korngruppen	d/D	1/3	2/5	5/8	
4.1.3 Korngrößenverteilung	G	G <sub>C</sub> 90/10	G <sub>C</sub> 90/10	G <sub>C</sub> 90/15	
Toleranz	G/G <sub>TC</sub>	*	*	*	
4.1.6 Kornformkennzahl / Plattigkeitskennzahl	SI / FI [M.-%]	*	SI <sub>20</sub> / FI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub> / FI <sub>20</sub>	
4.2.7.1 Rohdichte gemäß DIN EN 1097-6 Anh.A	[Mg/m <sup>3</sup> ]	2,95±0,2			
Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	
4.1.5 Qualität der Feinanteile	MB <sub>F</sub> [g/kg]	*	*	*	
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen	C [M.-%]	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	
4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln	6h/24h [%]	90/65	90/65	90/65	
4.2.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ / LA [M.-%]	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	PSV	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	*	*	*	
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> [M.-%]	*	*	*	
4.2.10 Widerstand gegen Hitzbeanspruchung	I [M.-%] V <sub>SZ</sub> [M.-%]	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5	
4.3.2 chemische Zusammensetzung		*	*	*	
4.3.3 Gehalt an groben organischen Verunreinigungen	[M.-%]	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	
Abstrahlung von Radioaktivität		*	*	*	
Freisetzung von Schwermetallen		*	*	*	
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen		*	*	*	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		*	*	*	
4.2.9.2 Frostwiderstand	F [M.-%]	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	
Frost-Tausalzwiderstand	[M.-%]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	
4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt	[M.-%]	*	*	*	
4.2.6 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen bei AC D (GGK)	A <sub>N</sub> [M.-%]	*	*	*	
Fließkoeffizient	E <sub>CS</sub> [s]	*	*	*	

\*=NPD (no performance determined)

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer Produktkenncode	4 06165	5 06175	6 06185	7 06235
4.1.2 Korngruppen	d/D	8/11	11/16	16/22	2/8
4.1.3 Korngrößenverteilung	G	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15
Toleranz	G/G <sub>TC</sub>	*	*	*	G <sub>20/17,5</sub>
4.1.6 Kornformkennzahl / Plattigkeitskennzahl	SI / FI [M.-%]	SI <sub>20</sub> / FI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub> / FI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub> / FI <sub>20</sub>	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>
4.2.7.1 Rohdichte gemäß DIN EN 1097-6 Anh.A	[Mg/m <sup>3</sup> ]	2,95±0,2			
Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	f <sub>2</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>
4.1.5 Qualität der Feinanteile	MB [g/kg]	*	*	*	*
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen	C [M.-%]	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>
4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln	6h/24h [%]	90/65	90/65	90/65	90/65
4.2.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ / LA [M.-%]	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	PSV	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	*	*	*	*
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> [M.-%]	*	*	*	*
4.2.10 Widerstand gegen Hitzbeanspruchung	I [M.-%] V <sub>SZ</sub> [M.-%]	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5
4.3.2 chemische Zusammensetzung		*	*	*	*
4.3.3 Gehalt an groben organischen Verunreinigungen	[M.-%]	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10
Abstrahlung von Radioaktivität		*	*	*	*
Freisetzung von Schwermetallen		*	*	*	*
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen		*	*	*	*
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		*	*	*	*
4.2.9.2 Frostwiderstand	F [M.-%]	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Frost-Tausalzwiderstand	[M.-%]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5
4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt	[M.-%]	*	*	*	*
4.2.6 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen bei AC D (GGK)	A <sub>N</sub> [M.-%]	*	*	*	*
Fließkoeffizient	E <sub>CS</sub> [s]	*	*	*	*

\*=NPD (no performance determined)

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer Produktkenncode	8 06241	9 06243	10 06246	11 06248
4.1.2 Korngruppen	d/D	2/16	2/32	5/16	5/22
4.1.3 Korngrößenverteilung	G	G <sub>C90/15</sub>	G <sub>C90/15</sub>	G <sub>C90/15</sub>	G <sub>C90/15</sub>
Toleranz	G/G <sub>TC</sub>	G <sub>20/17,5</sub>	G <sub>20/17,5</sub>	G <sub>20/15</sub>	G <sub>20/17,5</sub>
4.1.6 Kornformkennzahl / Plattigkeitskennzahl	SI / FI [M.-%]	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>
4.2.7.1 Rohdichte gemäß DIN EN 1097-6 Anh.A	[Mg/m <sup>3</sup> ]	2,95±0,2			
Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>
4.1.5 Qualität der Feinanteile	MB [g/kg]	*	*	*	*
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen	C [M.-%]	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>
4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln	6h/24h [%]	90/65	90/65	90/65	90/65
4.2.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ / LA [M.-%]	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	PSV	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	*	*	*	*
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> [M.-%]	*	*	*	*
4.2.10 Widerstand gegen Hitzbeanspruchung	I [M.-%] V <sub>SZ</sub> [M.-%]	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5
4.3.2 chemische Zusammensetzung		*	*	*	*
4.3.3 Gehalt an groben organischen Verunreinigungen	[M.-%]	m <sub>LPC0,10</sub>	m <sub>LPC0,10</sub>	m <sub>LPC0,10</sub>	m <sub>LPC0,10</sub>
Abstrahlung von Radioaktivität		*	*	*	*
Freisetzung von Schwermetallen		*	*	*	*
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen		*	*	*	*
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		*	*	*	*
4.2.9.2 Frostwiderstand	F [M.-%]	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Frost-Tausalzwiderstand	[M.-%]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5
4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt	[M.-%]	*	*	*	*
4.2.6 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen bei AC D (GGK)	A <sub>N</sub> [M.-%]	*	*	*	*
Fließkoeffizient	E <sub>CS</sub> [s]	*	*	*	*

\*=NPD (no performance determined)

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer Produktkenncode	12 06250	13 06252	14 06254	15 06256
4.1.2 Korngruppen	d/D	5/32	8/16	8/22	8/32
4.1.3 Korngrößenverteilung	G	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15
Toleranz	G/G <sub>TC</sub>	G <sub>20/17,5</sub>	G <sub>20/15</sub>	G <sub>20/15</sub>	G <sub>20/17,5</sub>
4.1.6 Kornformkennzahl/ Plattigkeitskennzahl	SI / FI [M.-%]	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>
4.2.7.1 Rohdichte gemäß DIN EN 1097-6 Anh.A	[Mg/m <sup>3</sup> ]	2,95±0,2			
Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>
4.1.5 Qualität der Feinanteile	MB [g/kg]	*	*	*	*
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen	C [M.-%]	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>
4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln	6h/24h [%]	90/65	90/65	90/65	90/65
4.2.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ / LA [M.-%]	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	PSV	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	*	*	*	*
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> [M.-%]	*	*	*	*
4.2.10 Widerstand gegen Hitzbeanspruchung	I [M.-%] V <sub>SZ</sub> [M.-%]	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5
4.3.2 chemische Zusammensetzung		*	*	*	*
4.3.3 Gehalt an groben organischen Verunreinigungen	[M.-%]	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10
Abstrahlung von Radioaktivität		*	*	*	*
Freisetzung von Schwermetallen		*	*	*	*
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen		*	*	*	*
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		*	*	*	*
4.2.9.2 Frostwiderstand	F [M.-%]	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Frost-Tausalzwiderstand	[M.-%]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5
4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt	[M.-%]	*	*	*	*
4.2.6 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen bei AC D (GGK)	A <sub>N</sub> [M.-%]	*	*	*	*
Fließkoeffizient	E <sub>CS</sub> [s]	*	*	*	*

\*=NPD (no performance determined)

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
Diabas



wesentliche Merkmale	Leistung			
	lfd. Nummer Produktkenncode	16 06262	17 06264	
4.1.2 Korngruppen	d/D	16/32	22/32	
4.1.3 Korngrößenverteilung	G	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/20	
Toleranz	G/G <sub>TC</sub>	G <sub>20/15</sub>	*	
4.1.6 Kornform/Plattigkeit	SI / FI [M.-%]	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub> ;FI <sub>50</sub>	
4.2.7.1 Rohdichte gemäß DIN EN 1097-6 Anh.A	[Mg/m <sup>3</sup> ]	2,95±0,2		
Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	
4.1.5 Qualität der Feinanteile	MB [g/kg]	*	*	
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen	C [M.-%]	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	
4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln	6h/24h [%]	90/65	90/65	
4.2.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ / LA [M.-%]	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	PSV	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	*	*	
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> [M.-%]	*	*	
4.2.10 Widerstand gegen Hitzbeanspruchung	I [M.-%] V <sub>SZ</sub> [M.-%]	≤ 0,5 ≤ 1,5	≤ 0,5 ≤ 1,5	
4.3.2 chemische Zusammensetzung		*	*	
4.3.3 Gehalt an groben organischen Verunreinigungen	[M.-%]	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	
Abstrahlung von Radioaktivität		*	*	
Freisetzung von Schwermetallen		*	*	
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen		*	*	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		*	*	
4.2.9.2 Frostwiderstand	F [M.-%]	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	
Frost-Tausalzwiderstand	[M.-%]	≤ 5	≤ 5	
4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt	[M.-%]	*	*	
4.2.6 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen bei AC D (GGK)	A <sub>N</sub> [M.-%]	*	*	
Fließkoeffizient	E <sub>CS</sub> [s]	*	*	

\*=NPD (no performance determined)

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



wesentliche Merkmale	Leistung			
	lfd. Nummer Produktkenncode	18 06605	19 06105	
Korngruppe	d/D	<b>Füller</b>	<b>0/2</b>	
5.2.1 Korngrößenverteilung	G	bestanden	G <sub>F</sub> 85	
Toleranz			G <sub>TC</sub> 10	
Qualität der Feinanteile	MB <sub>F</sub> [g/kg]	MB <sub>F</sub> 10	MB <sub>F</sub> 10	
Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	≥70	f <sub>16</sub>	
5.5.6 Blaine-Prüfung		*	*	
5.3.2 Rohdichte gem. DIN EN 1097-6 Anh.A	[Mg/m <sup>3</sup> ]	2,95±0,2		
5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Rigden)	[Vol.-%]	V <sub>28/45</sub>	V <sub>28/45</sub>	
5.3.3.2 Erweichungspunkt "Delta- Ring und Kugel" von Füller für Asphaltes	[°C]	Δ <sub>R&amp;B</sub> 8/25	Δ <sub>R&amp;B</sub> 8/25	
5.5.2 Bitumenzahl für Fremdfüller		*	*	
5.4.1 Wasserlöslichkeit	[M.-%]	WS <sub>10</sub>	WS <sub>10</sub>	
5.4.2 Wasserempfindlichkeit	[M.-%]	0,0	0,0	
5.2.2 schädliche Feinanteile		*	*	
5.5.3 Glühverlust von Steinkohleflugasche	[M.-%]	*	*	
4.2.9.2 Frostwiderstand		*	*	
4.3.3 Gehalt an groben organischen Verunreinigungen	[M.-%]	m <sub>LPC</sub> 0,10		
Fließkoeffizient	E <sub>CS</sub> [s]	*	E <sub>CS</sub> 35	

\*=NPD (no performance determined)

Angaben zu typischen/werktypischen Kornzusammensetzungen (grobe Gesteinskörnungen gGK)								
gGK	Sorte	06235	Sorte	06241	Sorte	06243	Sorte	06246
	Korngruppe	<b>2/8</b>	Korngruppe	<b>2/16</b>	Korngruppe	<b>2/32</b>	Korngruppe	<b>5/16</b>
	Sieb [mm]	4	Sieb [mm]	8	Sieb [mm]	16	Sieb [mm]	11,2
	D [M.-%]	37,5	D [M.-%]	37,5	D [M.-%]	47,5	D [M.-%]	52,5
gGK	Sorte	06248	Sorte	06250	Sorte	06252	Sorte	06254
	Korngruppe	<b>5/22</b>	Korngruppe	<b>5/32</b>	Korngruppe	<b>8/16</b>	Korngruppe	<b>8/22</b>
	Sieb [mm]	11,2	Sieb [mm]	16	Sieb [mm]	11,2	Sieb [mm]	16
	D [M.-%]	52,5	D [M.-%]	50,0	D [M.-%]	45,0	D [M.-%]	55,0
gGK	Sorte	06256	Sorte	06262	Sorte		Sorte	
	Korngruppe	<b>8/32</b>	Korngruppe	<b>16/32</b>	Korngruppe		Korngruppe	
	Sieb [mm]	16	Sieb [mm]	22,4	Sieb [mm]		Sieb [mm]	
	D [M.-%]	40,0	D [M.-%]	40,0	D [M.-%]		D [M.-%]	
Angaben zu typischen/werktypischen Kornzusammensetzungen (feine Gesteinskörnungen fGK + Füller)								
Sorte	Korngruppe	Sieb [mm]	0,063	0,125	0,25	1	2	4
		D [M.-%]						
06605	<b>Füller</b>		93	95	-	-	100	
06105	<b>0/2</b>		9			60	90	